

PROTECC SELLAMATE SATINADO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PROTECC SELLAMATE SATINADO, es un producto de alta calidad, cuya formulación es a base de resinas alquídicas modificadas, nitrocelulosa y cera de polietileno que le confiere características especiales, científicamente balanceada, permitiendo usarlo como fondo y/o acabado sobre madera con o sin enchape en sistemas de poro abierto o semicerrado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presentación	Envase de 1 gal
Componentes	1
Acabado	Mate
Color	Blanco Lechoso
Viscosidad a 25 °C (KU) ASTM D562	115 - 120
Sólidos en Volumen	14 ±2%
Número de capas	3 - 4
Espesor de capa (seca)	1.0 – 1.5 mils.
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

USO APROPIADO

Se recomienda como base anticorrosiva para la protección de madera

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Método ASTM D 3359 - Método B.
- Resultado: Óptimo.
- Flexibilidad Mandril Cónico - ASTM D 522.
- Resultado: Bueno.
- Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363.
- Resultado: 3H.

RENDIMIENTO

ESPESOR RECOMENDADO EN PELÍCULA SECA		
1 GAL	-	1.0 mils.
	-	18 m ²

Nota: Considerar pérdidas de pintura según el método de aplicación y geometría de los elementos.

TIEMPOS DE SECADO

Secado al tacto	20-30 minutos.
Secado al tacto duro	2-3 horas.
Secado para repintar:	Mín. 1 hora.
Curado completo	24 horas.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento Técnico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	5°C	40°C
Del ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.



PROTECC SELLAMATE SATINADO

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El PROTECC SELLAMATE SATINADO, es un recubrimiento de un solo componente. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar el componente por separado y mezclarlos como se indica:

VOLUMEN	PRODUCTO
1	PROTECC SELLAMATE SATINADO
15 – 20%*	ECODIL 250

La temperatura ambiental influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas cálidos.

*Equipos de alta presión.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los equipos mencionados son referenciales. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Brocha y Rodillo. Recomendado para áreas pequeñas. Usar rodillo de pelo corto y resistente a solventes y brocha de buena calidad para un mejor acabado.

EQUIPO AIRLESS	
Bomba	30:1
Presión	2000 – 2500 PSI
Manguera	¼" (6.35 mm.) ID
Boquilla	0.011" - 0.015"
Filtro	Malla N°60
Dilución	Hasta un 15% por volumen

EQUIPO CONVENCIONAL

Pistola	DeVilbiss MBC-510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de Fluido	10-20 PSI
Presión de atomización	60 – 65 PSI
Dilución	Hasta un 20% por volumen

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama, chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.



REVISIÓN:
DICIEMBRE DEL 2024.

