

PROTHERM 550

PINTURA PARA ALTA TEMPERATURA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PROTHERM 550, es un recubrimiento a base de silicona modificada, muy resistente a altas temperaturas (continua 550 °C). No necesita pre curado o curado con calor, antes de poner en servicio. Se puede aplicar sobre sustratos preparados de acero, acero inoxidable o zinc inorgánico. Excelente resistencia a la intemperie, con una buena retención de color. Flexibilidad y resistencia a la abrasión. No se recomienda para servicio de inmersión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presentación	Envase de 1 gal
Componentes	1
Acabado	Semi brillante
Color	Aluminio
Viscosidad a 25 °C (KU) ASTM D562	90 - 95
Sólidos en Volumen	42 ±2%
Número de capas	1 - 2
Espesor de capa (seca)	1.0 - 2.0 mils.
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

USO APROPIADO

Recomendado como pintura de mantenimiento para servicio de alta temperatura como chimeneas, hornos, escape de motores, silenciadores, equipos con rango de temperatura de hasta 550 °C de operación continua y hasta 650°C de operación intermitente.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia Método ASTM D 3359 Método A.
 - Resultado: Óptimo.
- Flexibilidad Mandril Cónico ASTM D 522.
 - Resultado: Bueno.
- Exposición a alta temperatura:
 - Continua: 550°C.Intermitente: 650°C.

RENDIMIENTO

ESPESOR RECOMENDADO EN PELICULA SECA			
1 GAL	-	1.0 mils.	2.0 mils.
	-	62.58 m ²	31.29 m²

Nota: Considerar pérdidas de pintura según el método de aplicación y geometría de los elementos.

TIEMPOS DE SECADO

Secado al tacto	40 min.
Secado al tacto duro	4 horas.
Secado para repintado	2 horas.
Para servicio	12 horas.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento Técnico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	5°C	40°C
Del ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.









PROTHERM 550

PINTURA PARA ALTA TEMPERATURA

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento. Mediante el uso de detergente industrial biodegradable similar al SCHEM SB-15, realizar la limpieza con solvente eliminando aceites y grasas según Norma SSPC - SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal cercano al blanco SSPC – SP10. Aplicar sobre PROZINC 650 IR
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal al blanco SSPC – SP5.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El PROTHERM 550 es un recubrimiento de un solo componente. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar el componente por separado y mezclarlos como se indica:

VOLUMEN PRODUCTO	
1	PROTHERM 550
10 – 12%*	ECODIL 550

La temperatura ambiental influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas cálidos.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los equipos mencionados son referenciales. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

EQUIPO AIRLESS	
Bomba	30:1
Presión	1200 – 1800 PSI
Manguera	¾" (9.52 mm) ID
Boquilla	0.013" - 0.015"
Filtro	Malla N°60
Dilución	Hasta un 12% por volumen

EQUIPO CONVENCIONAL	
Pistola	DeVilbiss MBC-510
Boquilla de fluido	Е
Boquilla de aire	704
Presión de Fluido	10-20 PSI
Presión de atomización	60 – 65 PSI
Dilución	Hasta un 15% por volumen

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama, chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.





REVISIÓN: DICIEMBRE DEL 2024.







^{*}Equipos de alta presión.