

PROTHANE 7500 HB

POLIURETANO ALIFÁTICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PROTHANE 7500 HB, recubrimiento poliuretano alifático con un acabado brillante de alta resistencia química, brinda una adecuada protección frente a los diferentes tipos de atmósferas corrosivas. De excelente brillo y retención de color. Sus resinas seleccionadas son resistentes a la degradación por acción de los rayos UV, resistentes a la abrasión, desgaste y de fácil limpieza.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presentación	Juego: 1 gal Parte A: ¾ gal Parte B: ¼ gal
Relación de mezcla	4 a 1
Componentes	2
Acabado	EXTRA BRILLO
Color	Según carta RAL
Viscosidad a 25 °C (KU) ASTM D562	115 - 120
Sólidos en Volumen	75 ±2%
Número de capas	1-2
Espesor de capa (seca)	1.5 – 2.5 mils.
Vida útil de la mezcla	5 horas a 25°C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

USO APROPIADO

Recomendado para el pintado de estructuras metálicas, plantas químicas, tanques de almacenamiento, refinerías de petróleo, puentes según Norma AASHTO, embarcaciones marítimas, etc.

Producto de alta resistencia a la intemperie.

Forma una película brillante, que prolonga la retención de color y brillo.

Resistencia a la abrasión e impacto.

Buena resistencia a químicos, ácidos y solventes.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Método ASTM D 4541 Equipo Tipo III.
 - Resultado: Mayor a 1000 PSI.
- Flexibilidad Mandril Cónico - ASTM D 522.
 - Resultado: Bueno.
- Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363.
 - Resultado: 3H.

RENDIMIENTO

ESPESOR RECOMENDADO EN PELÍCULA SECA			
1 GAL	1.5 mils.	2.0 mils.	2.5 mils.
	69.53 m ²	52.15 m ²	41.72 m ²

Nota: Considerar pérdidas de pintura según el método de aplicación y geometría de los elementos.

TIEMPOS DE SECADO

Secado al tacto	1 hora.
Secado al tacto duro	4-6 horas.
Secado para repintar:	Mín. 4 horas.
Curado completo	7 días.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento Técnico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	5°C	40°C
Del ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.



(01) 488 7186 - 931593567
936819741 - 936822559
970402403 - 936978870



ventas@decoesac.com



www.decoesac.com



Calle Guadalupe N° 131
Los Cedros de Villa, Chorrillos

PROTHANE 7500 HB POLIURETANO ALIFÁTICO

EQUIPOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento. Mediante el uso de detergente industrial biodegradable similar al SCHEM SB-15, realizar la limpieza con solvente eliminando aceites y grasas según Norma SSPC - SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente agresivo o normal	Limpieza SSPC – SP5 o SP10. Aplicar sobre: PROPOXY PRIMER 600, PROMASTIC 89 MP, PROMASTIC 920 HSHB
Concreto	La superficie completamente seca y preparada según norma SSPC –SP13. Aplicar sobre: PROFLOOR SEALER, PROFLOOR MORTERO EPOXY.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El PROTHANE 7500 HB es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica:

VOLUMEN	PRODUCTO
4	PROTHANE 7500 HB (Parte A)
1	UNICAZ PROTHANE 7500 HB (Parte B)
25 – 30%*	ECODIL 500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5 a 10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura ambiental influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas cálidos.

*Equipos de alta presión.

Los equipos mencionados son referenciales. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

EQUIPO AIRLESS	
Bomba	45:1
Presión	2500 – 3500 PSI
Manguera	¼" (6.35 mm.) ID
Boquilla	0.013" - 0.017"
Filtro	Malla N°60
Dilución	Hasta un 20% por volumen

EQUIPO CONVENCIONAL	
Pistola	DeVilbiss MBC-510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de Fluido	10-20 PSI
Presión de atomización	60 – 65 PSI
Dilución	Hasta un 30% por volumen

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama, chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.



REVISIÓN:
DICIEMBRE DEL 2024.



(01) 488 7186 - 931593567
936819741 - 936822559
970402403 - 936978870



ventas@decoesac.com



www.decoesac.com



Calle Guadalupe N° 131
Los Cedros de Villa, Chorrillos