

HIDROEPOXY BASE AGUA

ESMALTE EPÓXICO AL AGUA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HIDROEPOXY BASE AGUA, es una pintura de reacción química de dos componentes a base de agua.

Este producto ha sido especialmente diseñado para dar una efectiva protección a todo tipo de superficies. Posee buen brillo, buena plasticidad y excelente resistencia a la humedad.

Su formulación ha sido desarrollada para lograr las características requeridas de un producto de terminación de alta sanitización.

Tiene excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies, posee buena flexibilidad y dureza de película, cumple con estándar GS-11, **GREEN SEAL – Standard for Paints and Coatings** por su bajo contenido de VOC.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presentación	Juego: 1 gal Parte A: ¾ gal Parte B: ¼ gal
Relación de mezcla	4 a 1
Componentes	2
Acabado	Brillante
Color	Según carta RAL
Viscosidad a 25 °C (KU) ASTM D562	115 - 120
Sólidos en Volumen	44 ±2%
Número de capas	1
Espesor de capa (seca)	3.0 - 4.0 mils.
Vida útil de la mezcla	2 horas a 25°C
VOC	57 g / L
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

USO APROPIADO

Presenta grandes ventajas en el área de la salud, para el pintado de pabellones, salas de hospital e instalaciones sanitarias que requieren ser habilitadas en un corto período de tiempo, posee buen brillo, buena plasticidad y excelente resistencia a la humedad.

Presenta una buena resistencia frente a agentes químicos, tales como álcalis y ácidos, como también al agua hirviendo.

Especialmente desarrollado para usarse en plantas de alimentos o áreas en contacto directo con alimentos, plantas químicas, farmacéuticas, cerveceras, plantas de tratamiento de aguas, etc.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Método ASTM D 4541 Equipo Tipo III.
- Resultado: Mayor a 800 PSI.
- Flexibilidad Mandril Cónico - ASTM D 522.
- Resultado: Bueno.
- Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363.
- Resultado: 3H.

RENDIMIENTO

ESPESOR RECOMENDADO EN PELÍCULA SECA			
1 GAL	2.0 mils.	3.0 mils.	4.0 mils.
	32.78 m²	21.85 m²	16.39 m²

Nota: Considerar pérdidas de pintura según el método de aplicación y geometría de los elementos.

TIEMPOS DE SECADO

Secado al tacto	6 horas.
Secado al tacto duro	12 horas.
Secado para repintar:	Mín. 12 horas.
	Máx. 90 días.
Curado completo	24 horas.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento Técnico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	5°C	40°C
Del ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.



HIDROEPOXY BASE AGUA ESMALTE EPÓXICO AL AGUA

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento. Mediante el uso de detergente industrial biodegradable similar al SCHEM SB-15, realizar la limpieza con solvente eliminando aceites y grasas según Norma SSPC - SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal cercano al blanco SSPC – SP10.
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal al blanco SSPC – SP5.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

EL PROPOXY PRIMER 600 es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica:

VOLUMEN	PRODUCTO
4	HIDROEPOXY BASE AGUA (Parte A)
1	UNICAZ HIDROEPOXY BASE AGUA (Parte B)
10 – 15%*	AGUA LIMPIA

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5 a 10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura ambiental influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas cálidos.

*Equipos de alta presión.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los equipos mencionados son referenciales. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

EQUIPO AIRLESS	
Bomba	30:1
Presión	2500 – 3500 PSI
Manguera	¼" (6.35 mm.) ID
Boquilla	0.013" - 0.017"
Filtro	Malla N°60
Dilución	Hasta un 15% por volumen

EQUIPO CONVENCIONAL	
Pistola	DeVilbiss MBC-510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de Fluido	10-20 PSI
Presión de atomización	60 – 65 PSI
Dilución	Hasta un 25% por volumen

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama, chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.



REVISIÓN:
DICIEMBRE DEL 2024.

