

# **PROTHERM 350**

## PINTURA PARA ALTA TEMPERATURA

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**PROTHERM 350,** es un recubrimiento a base de silicona modificada, muy resistente a altas temperaturas (continua 350 °C). No necesita pre curado o curado con calor, antes de poner en servicio. Se puede aplicar sobre sustratos preparados de acero, acero inoxidable o zinc inorgánico. Excelente resistencia a la intemperie, con una buena retención de color. Flexibilidad y resistencia a la abrasión. No se recomienda para servicio de inmersión.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presentación	Envase de 1 gal
Componentes	1
Acabado	Semi brillante
Color	Aluminio
Viscosidad a 25 °C (KU) ASTM D562	90 - 95
Sólidos en Volumen	40 ±2%
Número de capas	1 - 2
Espesor de capa (seca)	1.0 - 2.0 mils.
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

#### **USO APROPIADO**

Recomendado como pintura de mantenimiento para servicio de alta temperatura como chimeneas, hornos, escape de motores, silenciadores, equipos con rango de temperatura de hasta 350 °C de operación continua y hasta 400°C de operación intermitente.

#### PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia Método ASTM D 3359 Método A.
  - Resultado: Óptimo.
- Flexibilidad Mandril Cónico ASTM D 522.
  - Resultado: Bueno.
- Exposición a alta temperatura:
  - Continua: 350°C.Intermitente: 400°C.

#### **RENDIMIENTO**

ESPESOR RECOMENDADO EN PELICULA SECA			
1 GAL	-	1.0 mils.	2.0 mils.
	-	59.6 m²	29.8 m²

Nota: Considerar pérdidas de pintura según el método de aplicación y geometría de los elementos.

#### **TIEMPOS DE SECADO**

Secado al tacto	40 min.
Secado al tacto duro	4 horas.
Secado para repintado	2 horas.
Para servicio	12 horas.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento Técnico.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	5°C	40°C
Del ambiente	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.









# **PROTHERM 350**

## PINTURA PARA ALTA TEMPERATURA

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento. Mediante el uso de detergente industrial biodegradable similar al SCHEM SB-15, realizar la limpieza con solvente eliminando aceites y grasas según Norma SSPC - SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal cercano al blanco SSPC – SP10. Aplicar sobre PROZINC 650 IR
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal al blanco SSPC – SP5.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie.

### PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El PROTHERM 350 es un recubrimiento de un solo componente. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizarel componente por separado y mezclarlos como se indica:

VOLUMEN	PRODUCTO
1	PROTHERM 350
10 – 12%*	ECODIL 550

La temperatura ambiental influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas cálidos.

### **EQUIPOS DE APLICACIÓN**

Los equipos mencionados son referenciales. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

EQUIPO AIRLESS	
Bomba	30:1
Presión	1200 – 1800 PSI
Manguera	¾" (9.52 mm) ID
Boquilla	0.013" - 0.015"
Filtro	Malla N°60
Dilución	Hasta un 12% por volumen

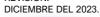
EQUIPO CONVENCIONAL	
Pistola	DeVilbiss MBC-510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de Fluido	10-20 PSI
Presión de atomización	60 – 65 PSI
Dilución	Hasta un 15% por volumen

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama, chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.













<sup>\*</sup>Equipos de alta presión.